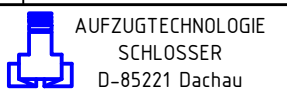


- Option 1 = Auslösewelle Vkt 20 L = STM + 100 mm
- Option 2 = Änderung Schalter (Rasten, Sprung, etc.)
(Schalter schleichend 1/Ö - 1/S im Standard)
- Option 3 = UCM-Schutzeinstellung (ehem. "+A3")

Änd.	kommt vor	Änderungs-Nr.	Änderung	Datum: Gez.	Name	Ges.
Vertraulich, alle Rechte vorbehalten ISO 16016 Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.				Oberflächen Ra in um ISO 1302	Allgemeintoleranzen Schweißkonstruktionen ISO 13920-BF	

Verwendungsbereich		Werkstoff		Halbzeug											
Schiene 9 - 19 mm Befestigung zwischen Hänger		Maßstab im Orig.		Masse(Gewicht)											
		1:5 (1:7)		-											
		<table border="1"> <tr> <th>Datum</th> <th>Name</th> </tr> <tr> <td>13.10.2015</td> <td>Martinez</td> </tr> <tr> <th>Gepr.</th> <th>Ges.</th> </tr> <tr> <td>01.06.2016</td> <td>HTS</td> </tr> <tr> <th>Abt.</th> <td></td> </tr> </table>		Datum	Name	13.10.2015	Martinez	Gepr.	Ges.	01.06.2016	HTS	Abt.		Benennung Fangvorrichtung Va < 2,5 m/s	
Datum	Name														
13.10.2015	Martinez														
Gepr.	Ges.														
01.06.2016	HTS														
Abt.															
Tolerierung ISO 8015 ISO 2768-mH				Zeichnungs-Nr. KB 55 Typ1-0 V7-0											
U:\AA NEUANFANG\Fangvorrichtungen\Ab\Einzelangvorrichtungen\KB 55\KB55 Typ1-0 V7-0.idw															
				Änd.	Blatt										
				1	1										
				A3											